

# MOL Emcool ADD

## жидкость для холодной штамповки алюминия



Водосмешиваемый вспомогательный материал MOL Emcool ADD разработан для операций формования из листовых материалов. Представляет собой минеральное масло высокой степени очистки, содержащее эмульгатор, ингибитор коррозии, несиликоновые антипенные присадки, а также компоненты для повышения смазочных свойств. Особенно подходит для механической обработки алюминия. При смешивании с водой образует эмульсию молочного цвета. Рекомендованная для применения концентрация - 2,5 - 6% (по объему). Коэффициент рефрактометра: 0,9. 2,5% (по объему) эмульсия в сочетании с жидкостью для глубокой вытяжки MOL Fortilmo ADD 20, применяемой в технологии уменьшения толщины стенок, отлично подходит для очистки инструментов. Не содержит хлора, нитритов, вторичных аминов, ПХД/ПХТ, тяжелых металлов и соединений бария.

### Применение



Операции формования тонких листов (штамповка, пробивка, гибка, глубокая вытяжка и т.д.) в легких и средних условиях эксплуатации

Глубокая вытяжка алюминия с утонением стенок

### Особенности и преимущества

Превосходная смазывающая способность

Эффективное уменьшение трения и износа, что обеспечивает продолжительный срок службы режущих кромок инструмента

Превосходное смачивание поверхности

Сплошной, легко растекающийся слой пленки, образующийся на металлических поверхностях, обеспечивает непрерывность смазывания  
Продуктивное производство и превосходное качество поверхности

Эффективные свойства смывания и промывания

Содержит инструмент в чистоте, предотвращает захват и налипание металлических частиц, обеспечивает долговременную защиту надлежащего состояния инструмента  
Снижение расходов на специальный инструмент

# MOL Emcool ADD

жидкость для холодной штамповки алюминия



## Свойства

| Свойства  | Типичные значения             |
|---|-------------------------------|
| Внешний вид визуальный  | красновато-коричневый, чистый |
| Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см <sup>3</sup> ]           | 0,910                         |
| pH эмульсии (5% об. раствора в 12dH° воды) DIN 51369:1981               | 8,4                           |
| Свойства вспенивания эмульсии (5% об. раствора/ 12dH°) IP 312/74(2004)  |                               |
| - объем пены (5% об. раствора/12dH°) IP 312/74(2004) [см <sup>3</sup> ] | 50                            |
| - время исчезновения пены (5% об. раствора/12dH°) IP 312/74(2004) [s]   | 30                            |
| Стабильность эмульсии (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2006         |                               |
| - отделение масла (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2006             | свободный (бесплатный)        |
| - отделение сливок (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2006            | в виде следов                 |
| Антикоррозионные свойства (5% об. раствора/12dH°) MOL-LUB M-4:2006      |                               |
| - чугун (5% об. раствора/12dH°) MOL-LUB M-4:2006                        | негативный/ отрицательный     |
| - медь (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-4:2006                        | негативный/ отрицательный     |
| - алюминий (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-4:2006                    | негативный/ отрицательный     |

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

## Инструкции по хранению и обращению

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 6 месяцев  
Рекомендуемая температура хранения: +5°C - +40°C

## Информация для заказа

Код ТН ВЭД 34031980

### САП код и упаковка:

13006209 MOL Emcool ADD 180KG

216.5 л стальная бочка

### Бронирование заказа (бесплатно):

Телефон: 80/201-331 (по рабочим дням с 7:00 до 16:00)